




# ADECON K 450 INDUSTRY

**ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ВИНИЛОВЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ УКЛАДКИ ПЛАВАЮЩИХ ПОЛОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Водная дисперсия модифицированного полимера поливинилацетата, стабилизированного поливиниловым спиртом. Соответствует классу D3 водостойкости (EN 204:2016; 205:2016). Подходит для промышленного производства сборных полов, окон, дверей и мебели.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (при нормальных условиях):

| | |
|---|---|
| Внешний вид: | Вязкая жидкость белого цвета |
| Вязкость по Брукфильду: | 12000 - 18000 кПс (20 °C, #5, 20 об/мин) |
| Расход | 150 +/- 10г/м$^2$ двойное покрытие. |
| Влажность древесины | 8% - 10% |
| Допустимое время открытой упаковки | 5 минут при 20 °C. |
| Содержание твердых частиц: | 51 - 53% |
| Плотность при 20°C | 0,95 – 1,15 г/см$^3$ |
| pH при 20°C | 2,5 – 3,5 |
| Минимальная температура пленкообразования | ~ 5°C |
| Преобладающий диаметр частиц | 1,0 - 3,0 мкм |
| Механическая устойчивость | Отличная |
| Реологическое поведение | Псевдопластичное |
| Класс D4 | Для улучшения приклеивания, химической и физико-химической стойкости и влагостойкости к продукту можно добавить и хорошо перемешать КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ K450 в дополнение к весу на 4-6 %.<br>Эта добавка гарантирует приклеивание в соответствии с требованием D4-EN 204. |
| Хранение:<br>при температуре от +5°C до +25°C | 6 месяцев<br>Продукт должен храниться в упрочненных полиэфирных или стальных емкостях при температуре от +5 °C до +30 °C. |
| Информация об утилизации | Утилизировать в соответствии с действующими местными и национальными нормами |
| Упаковка: | Ведра по 10 кг<br>Канистры по 25 кг<br>Бочки по 120 кг<br>Пластиковые цистерны 1000 кг. Россыпью в автоцистернах |
| Ограничения при использовании: | Не допускается использование во влажных помещениях.<br>Боится мороза.<br>Перед применением выдержать продукт в помещении при температуре 20 °C. |

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Обязательно проверить влажность основания с помощью специальных приборов. Перед приклеиванием основание должно быть стабилизировано и доведено до температуры. Поверхность должна быть впитывающей и не очень гладкой, чтобы не препятствовать проникновению клея на основание.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Наносить при температуре от +15 до +25 °C. Материалы для приклеивания также должны быть выдержаны до рекомендуемой температуры (+15 / +25 °C).

При температуре ниже +15 °C должны быть изменены процедуры обработки (например, увеличение времени фиксации/прессования, увеличение времени хранения приклеенных материалов) для достижения оптимального результата в соответствии с вашими стандартами. Рекомендуется хранение в среде с температурой выше 15 °C и относительной влажностью 50%.

Время прессования определяется мастером в зависимости от температуры и типа использованных материалов (степень впитывания и т.д.). На сложных и не очень впитывающих материалах (например, полированные, строганные и/или химически обработанные материалы) следует провести соответствующие предварительные испытания.

ADECON K450 можно также использовать с горячими прессами. Рекомендуемая температура 60-70 °C; макс. 80 °C.

ADESIV S.R.L. Via delle Rose, 31 - 36061 Bassano del Grappa (VI) - ITALY
**Тел.: +39(0)424-566 406 - Факс: +39(0)424-566 473 - www.adesiv.it - E-mail: info@adesiv.it**

REV. 03 - 2019

Компания ADESIV srl. гарантирует, что информация, приведенная в настоящем документе, подготовлена с учетом всех имеющихся знаний и опыта. Тем не менее, компания не несет никакой ответственности за результаты применения материала, поскольку условия применения находятся вне ее контроля. Рекомендуется всегда проверять пригодность материала для предполагаемого использования. Настоящий выпуск документа аннулирует и заменяет все предыдущие.