



PRIMER PA400

ENOKOMPONENTNA POLIURETANSKA SMOLA NA OSNOVI TOPILO

Smola za utrjevanje in zagotavljanje vodotesnosti prašnatih in drobljivih cementnih podlag z visoko vsebnostjo preostale vlage.

TEHNIČNE LASTNOSTI:

- Enokomponentna
- Visoka učinkovitost (sposobnost utrjevanja)
- Odlična zaščita pred preostalo vlago (največ 4-5 %)
- Odlične polnilne lastnosti (z uporabo topila Diluente D40)
- Poveča mehansko odpornost površine

POSEBNE LASTNOSTI:



Emisijski razred v skladu s francoskimi predpisi.

PODROČJE UPORABE:

- Klasični cementni estrihi
- Anhidridni estrihi (kalcijev sulfat)
- Anhidridni ali mavčni estrihi
- Za utrditev ogrevanih estrihov (po predhodni zapolnitvi morebitnih raz ali razpok, ki preprečujejo neposredni stik temeljnega premaza s cevmi)

UPORABA NI PRIMERNA:

- Za zagotavljanje vodotesnosti ogrevanih estrihov (le-ti morajo imeti preostalo vlago v skladu s predpisi in biti ustrezno strjeni s ciklom toplotne obdelave)
- Na nevpojnih podlagah
- Če obnovitvena dela potekajo zraven bivalnih prostorov, da preprečimo širjenje topila
- Pred polaganjem materialov, občutljivih na topila (pvc, guma, linolej)
- Na površinah, ki so podvržene stalnemu dvigovanju vlage in nimajo parne zapore
- Na estrihih, sestavljenih iz materialov, ki bi se lahko v stiku s topilom stopili ali oslabei

SE NADALJUJE

PRIMER PA400



SPECIFIČNE LASTNOSTI (pri običajnih pogojih):

Videz:	Rjava tekočina
Viskoznost Ford 4 pri 20 °C:	12-15
Poraba:	200–400 g/m ² odvisno od uporabe: - za površinsko utrjevanje 200 (g/m ²) - za globinsko utrjevanje 300–400 (g/m ²) - za zaščito pred preostalo vlago 300–400 (g/m ²) (poraba proizvoda je lahko različna glede na poroznost ali ravnost površine, ki jo oblagamo)
Temperatura uporabe:	od +10 do +30 °C pri zračni vlagi > 40 %
Nadaljnje oblaganje:	po 4–12 urah
Končno strjevanje:	po 2-3 dneh v dobro zračenem prostoru, kjer vonja po lepilu ni več zaznati (čas za nadaljnje oblaganje in končno strjevanje se razlikuje glede na podnebne razmere, prezračevanje in debelino položene sloja)
Uporaba/orodje:	valjček, čopič
Čiščenje orodja:	topilo GR7, pri še svežem proizvodu
Odstranjevanje proizvoda:	topilo GR7, pri še svežem proizvodu
Skladiščenje: pri temperaturi med +5 °C in +25 °C	12 mesecev
Informacije o odstranjevanju proizvoda:	Odstraniti v skladu z veljavnimi lokalnimi in nacionalnimi predpisi
Pakiranje:	10 kg
Omejitve uporabe:	Med uporabo in v času strjevanja prezračimo prostor. Vnetljiv proizvod. Pri lepljenju uporabimo izključno naša dvokomponentna epoksidno poliuretanska ali poliuretanska lepila (tipa PL6) ali poliuretanska lepila ali lepila s silansko tehnologijo (WB MONO MS). Vedno nosimo primerno osebno varovalno opremo Vedno preberemo tehnične in varnostne liste
GISCODE:	RU 2

PRIPRAVA PODLAGE:

Z ustreznim orodjem vedno preverimo vsebnost vlage v podlagi. Podlaga, ki jo želimo obdelati, mora biti trdna in brez krušljivih delcev in v skladu s standardom DIN 18356. Morebitne nepravilnosti na površini, kot razpoke ali raze, je treba obdelati, tako da temeljni premaz PRIMER PA 400 pomešamo s fino rečno mivko, dokler ne dobimo enakomerne mešanice, s tem preprečimo prodiranje ali zastajanje proizvoda v vmesnem prostoru ter morebitne poškodbe cevi. Podlage s slabo vpojnim slojem je treba grundirati in dobro posesati, da omogočimo lažje prodiranje proizvoda. Pred nanašanjem preverimo, ali je prisotna ustrezna parna zapora.

NANOS:

Pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo, nato ga temeljito pretresemo. Nanesemo pri temperaturi okolice med 10 °C in 30 °C in zračni vlagi > 40 % (v drugačnih pogojih lahko pride do občutnih sprememb viskoznosti in časa sušenja in s tem povezanimi slabšimi rezultati). Med uporabo in v času strjevanja prezračimo prostor.

Za površinsko utrjevanje:

Nanesemo en sloj osnovnega premaza PA 400, razredčenega z ustreznim topilom D40 v razmerju 2: 1, ob upoštevanju porabe približno 200 (g/m²).

Za globinsko utrjevanje:

Nanesemo en sloj osnovnega premaza PA 400, razredčenega z ustreznim topilom D40 v razmerju 1:1. Ko je osnovni premaz suh (po približno 4 urah), v roku 12 ur nanesemo drugi sloj premaza, razredčenega v razmerju 2:1 ob upoštevanju skupne porabe približno 400 (g/m²).

Za zaščito pred preostalo vlago:

Nanesemo en sloj osnovnega premaza PA 400, razredčenega z ustreznim topilom D40 v razmerju 1:1. Ko je osnovni premaz suh (po približno 4 urah), v roku 12 ur nanesemo drugi sloj nerazredčenega premaza, ob upoštevanju skupne porabe približno 400 (g/m²). Po potrebi nanesemo še tretji sloj, ko se prejšnji posuši.

Ko je proizvod še svež, odstranimo morebitne ostanke vezivne smole z gladilke s pomočjo krpe, namočene v naše topilo SOLVENTE GR7. Strjen osnovni premaz PA 400 lahko odstranimo le mehansko. Za boljši oprijem lepil zadnji, še sveži sloj osnovnega premaza prekrijemo s fino in suho rečno mivko. Pri lepljenju uporabimo izključno naša dvokomponentna epoksi-poliuretanska ali poliuretanska lepila (tipa PL6) ali enokomponentna lepila ali lepila s silansko tehnologijo (WB MONO MS).

Vedno nosimo primerno osebno varovalno opremo. Pred uporabo vedno preberemo tehnični in varnostni list proizvoda.

OZNAČBE ZA NEVARNOST:

