

MS GOLD FLEX







ADHESIVO DE UN SOLO COMPONENTE SILÁNICO DE ELEVADAS PRESTACIONES

Adhesivo de un solo componente silánico específico para el encolado de todos los tipos de suelos de madera sobre superficies de cemento o sobre suelos ya existentes no absorbentes (mármol, baldosas, terrazo, soportes de madera). Si se aplica de manera homogénea sobre toda la superficie, MS MONO FLEX crea una barrera impermeabilizante que ayuda a prevenir la humedad por remonte capilar de los soportes a base de cemento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- De un solo componente
- 100% MS Technology
- **Alto rendimiento**
- Alta adherencia inicial
- **Indicado para el encolado de todo tipo de suelos de madera**
- No contiene isocianatos o aminas
- No contiene disolventes
- Bajas emisiones de COV
- Conforme a la norma ISO 17178: elástico

PROPIEDADES ESPECIALES:

	<p>Símbolo EC1 PLUS Establecido con el criterio GEV, clasificado como EMICODE EC1 PLUS: emisiones muy bajas.</p>
	<p>Clase de emisión conforme a la norma francesa.</p>
	<p>Apto para instalaciones en suelo</p>
	<p>Reducción del ruido de pisadas IIC 67, STC 62 (ASTM E 492-09, ASTM E 90-09)</p>

ÁREAS DE APLICACIÓN:

- Suelos absorbentes y no absorbentes
- Soleras de soporte a base de cemento tradicionales y anhidrita (sulfato de calcio)
- Soportes absorbentes y no absorbentes para calefacción o refrigeración de suelo
- Superficies metálicas (previo desengrasado y prueba de aplicación)

Sobre estas superficies pueden encolarse:

- Elementos de madera maciza sin encaje de 10 mm (lamarquet) según la norma DIN EN 13227
- Parqué mosaico según la norma DIN EN 13488
- Madera maciza en listones (industrial) según la norma DIN EN 14761
- Tablas de madera maciza con encaje M/H con anchura máxima de 18 cm o 20 cm con madera de roble según la norma DIN EN 13226
- Suelos preacabados multicapa según la norma DIN EN 13489
- Suelos de corcho según la norma DIN EN 12104

Si se aplica de manera uniforme y homogénea (formando una capa continua), MS GOLD FLEX puede actuar como barrera contra el vapor exclusivamente para los tipos de parqué indicados anteriormente, con encaje macho/hembra, y sobre superficies de colocación no radiantes con humedad residual hasta del 4 %, correspondiente al 85 % de humedad ambiental.

CONTINÚA

MS GOLD FLEX



CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS (en condiciones normales):

Color:	Amarillo dorado
Masa volúmica (g/cm ³):	1,40 - 1,50
Viscosidad Brookfield a 20 °C (mPa*s):	75000 - 95000
Rendimiento: (g/m ²): - suelos de corcho - suelos de madera	400 – 500 (g/m ²) llana dentada n° 4 800 – 1000 (g/m ²) llana dentada n° 6 (el rendimiento del producto puede variar según la porosidad o planitud de la superficie que debe tratarse)
Temperatura de uso (°C):	> 10
Tiempo abierto de colocación (minutos):	40 - 60
Transitabilidad (horas):	aproximadamente 8 - 12 horas en función de las condiciones ambientales
Pulido o capacidad de carga:	Después de 24 - 36 horas
Aplicación/Utensilios:	llana dentada
Limpieza de los utensilios:	GR7, con el producto todavía fresco
Eliminación del producto:	pañó limpio, con el producto todavía fresco
Almacenamiento (meses): temperatura superior a +5 °C	12
Información sobre la eliminación:	Eliminar de acuerdo con lo establecido por las normas vigentes locales y nacionales
Envases:	12 kg
Límites de uso:	El soporte que se desea tratar deberá ser conforme a la norma DIN 18356 Utilizar siempre equipos adecuados de protección individual Consultar siempre la ficha técnica y la ficha de seguridad del producto
GISCODE:	RS10
Fuerza de cizallamiento ISO 17178	Conforme a la Norma
Alargamiento a la rotura ISO 17178	Conforme a la Norma
Categoría según ISO 17178	Adhesivos elásticos

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

El soporte que se desea tratar deberá ser compacto, estar seco y limpio y sin agentes separadores como restos de pinturas de las paredes, polvo, ceras o similares y cumplir con la norma DIN 18356.

Antes de la colocación, comprobar siempre la humedad de la superficie y de la madera con las herramientas adecuadas. La medida de humedad del soporte se hace en profundidad (aproximadamente 2-3 cm) con higrómetro de carburo para excluir la posible presencia de sustancias muy higroscópicas (como piedra pómez, vermiculita), las cuales pueden traspasar la humedad que contengan ellas con la consecuente hinchazón del suelo.

La humedad deberá ser <2 % para las soleras de soporte tradicionales y <0,2% para las de anhídrita (sulfato de calcio).

No colocar en soleras de soporte desprotegidas de posible humedad de remonte capilar (intercalar siempre una membrana de estanqueidad al vapor). En soleras de soporte poco porosas o a base de sulfato de calcio, se recomienda lijar mecánicamente la superficie y aspirar los residuos de suciedad, polvo o agentes separadores.

Los soportes a base de cemento que desprendan polvo o sean húmedos deberán consolidarse con imprimaciones (como nuestro PRIMER WB PU), que favorecen la adecuada adhesión del adhesivo (véase la ficha técnica).

APLICACIÓN:

Dado que el producto reticula aprovechando el vapor de agua, las mejores condiciones de endurecimiento se obtienen con valores de Humedad Ambiental (H.R. %) comprendidos entre el 35 y el 80 %.

Evitar su uso en caso de temperaturas bajas (<10 °C) y valores bajos de H.R.% (< 35 %). Estas condiciones pueden llevar a un aumento significativo del tiempo de reticulación y no garantizar un endurecimiento y encolado correctos.

El producto está listo para el uso. Aplicar MS GOLD FLEX sobre la superficie con una llana dentada específica de manera uniforme y, a continuación, colocar el parqué ejerciendo la presión adecuada. Con el producto todavía fresco, se recomienda eliminar los posibles residuos de adhesivo utilizando un paño.

Utilizar siempre equipos adecuados de protección individual.

Antes del uso, consultar siempre la ficha técnica y de seguridad del producto.

PICTOGRAMAS DE PELIGRO:

-- -- --